REIFENMONTIERGERÄT + HILFSMONTAGEARM



RT-226



RT-226

REIFENMONTIERGERÄT + HILFSMONTAGEARM

TECHNISCHE DATEN

Spannbereich aussen	10-21"
Spannereich innen	12-24"
Reifenbreite max.	14" (355 mm)
Reifendurchmesser max	41" (1040 mm)
Spannkraft	2500 kg
Druckluftanschluss	8-10 bar
Stromanschluss	400 V/50 H/0,75 kW
Versandabmessungen	960x760x930 mm
Versandabmessungen/	1230x450x350 mm
Gewicht Montagearm	66/77 kg
Gewicht	276 kg
Versandgewicht	311 kg

ZUBEHÖR



Montagekopf Kunststoff (optional)



Kunststoffschutz für Spannklauen (Abbildung ähnlich)



Adapter für Befestigung der Motorräder (optional)

HAUPTMERKMALE

- Pneumatische Steuerung der Montagesäule Gleichzeitige Spannung des Montagekopfes senkrecht und waagerecht
- Seitlicher Montagearm (rechts)
- Bequem für Breit-, Sport- und Niederquerschnitt Reifen
- Bedienpedale aus Gussstahl
- Montagetisch mit selbstzentrierendem Vierbacken-Spannfutter
- Bedienerfreundlichen Gehäuse und Montagesäule
- Pneumatische Felgenabdrückvorrichtung
- Druckluftwartungseinheit inklusive
- CE Zertifikat

LIEFERUMFANG

- Reifenmontiergerät
- Montagearm (Hilfsarm)
- Reifenfüller mit Manometer
- Wartungseinheit (Öler, Wasserabscheider, Druckregler)
- Montiereisen
- Kunststoffschutz f
 ür Montiereisen



RUDETRANS GmbH Wisseraue 1, 51597 Morsbach Tel.: +49 (0) 22 94/900 34 78 Tel.: +49 (0) 22 94/900 34 79 E-Mail: info@rudetrans.de